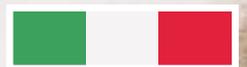


# Monti & Barabino

**Forniture Tecniche  
per il settore navale ed industriale  
dal 1880**



**TUBI IN PLASTICA**



**Monti & Barabino** dal 1880 ha sede in Genova e opera nel settore delle forniture tecniche Navali ed Industriali.

L'ampia esperienza maturata in più di 135 anni di attività e personale altamente qualificato, composto da tecnici e Ingegneri Navali, permettono all'Azienda di offrire un'assistenza commerciale completa ed efficiente.

La vasta gamma di prodotti sempre disponibili a stock ci permette di soddisfare prontamente ogni tipo di esigenza del Cliente. Disponiamo di due officine attrezzate per le lavorazioni meccaniche, produzione di guarnizioni di ogni tipologia (gomma, fluoro polimero, spiro metalliche, rame imbottito etc) e raccordatura di tubi flessibili alta pressione.

Da Febbraio 2004 la Monti & Barabino S.p.A. ha impostato il proprio Sistema di Gestione della Qualità secondo i parametri previsti dalla **UNI EN ISO 9001**, ottenendo la Certificazione con il **R.I.N.A.** Questo prestigioso riconoscimento conferma la costante ricerca della Qualità nel Servizio e nei Prodotti offerti a tutti i Clienti che scelgono di avvalersi del supporto della nostra Azienda per le proprie attività.

La nostra Officina Tubi, in qualità di Distributore e Assemblatore autorizzato  è in grado di proporre:

- TUBI FLESSIBILI PER BASSA, MEDIA E ALTA PRESSIONE
- TUBI FLESSIBILI APPROVATI MED
- TUBI COMPOSITI APPROVATI PER USO NAVALE O INDUSTRIALE
- TUBI FLESSIBILI PER VAPORE
- TUBI FLESSIBILI PER LAVAGGIO ALTA PRESSIONE
- GIUNTI COMPENSATORI IN GOMMA, ACCIAIO INOX O TESSILI

Inoltre :

- CENTRO DI COLLAUDO INTERNO
- GESTIONE DI COLLAUDI PRESSO NS OFFICINA IN PRESENZA D ENTI DI REGISTRO
- CENTRO DI RACCORDATURA PER TUBI DI GRANDE DIAMETRO, FINO A 10"



**OFFICINA MECCANICA** e **OFFICINA TUBI** sono a disposizione della Clientela per l'esecuzione di lavorazioni personalizzate sui nostri prodotti semilavorati. Grazie all'ampia disponibilità di **MAGAZZINO** siamo in grado di soddisfare le Vostre esigenze in tempi brevi, organizzando e gestendo in prima persona le Vostre spedizioni in tempi brevissimi.

Eseguiamo lavorazioni di tornitura CNC e taglio su semilavorati in gomma e metallo; stampiamo particolari e guarnizioni in gomma.



Realizziamo guarnizioni in qualunque materiale, anche a disegno del Cliente, incluse guarnizioni in rame imbottito e spirometalliche.

Cuciamo e assembliamo materassini coibenti e giunti tessili: ampia scelta di tessuti per alta temperatura.



Marchiamo al laser prodotti finiti e componenti

Siamo centro autorizzato **Parker**, raccordiamo tubi flessibili oleodinamici fino a 3" e tubi industriali fino a 10".



Abbiamo saldatori patentati e certificati e siamo in grado di costruire raccorderia speciale su specifica del Cliente.

Eseguiamo collaudi idrostatici interni e in presenza di Ente Certificatore esterno, gestendo direttamente la pratica con il Registro.



## TUBO IN PVC CON SPIRALE IN PVC PER LIQUIDI

### Generalità

Tubo in PVC con spirale in PVC rigido, per mandata e aspirazione liquidi alimentari. Superficie interna liscia, esterna ondulata. Temperatura di esercizio da -5 a +60°C. Idoneo per alimenti secondo Reg. CE 1935/2004 e UE 10/2011 al contatto con alimenti che richiedono liquidi simulanti del tipo A B C.



### Dimensioni e dati tecnici

Øi	Øe	Peso	Raggio di curvatura	Pressione Esercizio	Pressione Scoppio	Aspirazione	Lunghezza rotoli
mm		g/m	mm	bar		m H <sub>2</sub> O	mt
20	26,2	275	75	8,0	24,0	7	50
25	31,6	330	120	8,0	24,0	7	50
30	37,0	420	140	7,0	21,0	7	50
35	41,8	500	160	7,0	21,0	7	50
40	47,6	610	180	6,5	19,5	7	50
45	52,8	670	200	6,5	19,5	7	50
50	58,2	810	220	6,0	18,0	7	50
60	69,0	970	270	5,0	15,0	7	50
70	79,2	1200	320	4,0	12,0	7	50
75	85,4	1380	350	4,0	12,0	7	50
80	90,6	1560	360	4,0	12,0	7	25
90	100,4	1800	430	4,0	12,0	7	25
100	112,0	2160	480	4,0	12,0	7	25
110	122,0	2400	530	4,0	12,0	6	25
120	132,4	2850	680	3,0	9,0	6	25
125	137,6	3130	730	3,0	9,0	6	25
150	164,4	4250	810	3,0	9,0	5	25
200	218,2	6400	900	2,0	6,0	5	25

Le illustrazioni e i dati riportati sono da considerarsi indicativi e possono variare senza preavviso.

## TUBO IN PVC CON SPIRALE IN ACCIAIO

### Generalità

Tubo in PVC plastificato con spirale in acciaio zincato incorporata, per aspirazione e mandata liquidi alimentari.

Superfici lisce. Temperatura di esercizio da -5 a +65°C. Idoneo per alimenti secondo Reg. CE 1935/2004 e UE 10/2011 al contatto con alimenti che richiedono liquidi simulanti del tipo A B C.



### Dimensioni e dati tecnici

$\varnothing_i$	$\varnothing_e$	Peso	Raggio di curvatura	Pressione Esercizio	Pressione Scoppio	Aspirazione	Lunghezza rotoli
mm		g/m	mm	bar		m H <sub>2</sub> O	mt
10	16,0	155	20	7,0	21,0	8,5	60
12	18,0	180	25	7,0	21,0	8,5	60
14	20,0	200	30	6,0	18,0	8,5	60
16	22,0	225	35	6,0	18,0	8,5	60
18	24,5	280	40	6,0	18,0	8,5	60
20	27,0	340	50	5,0	15,0	8,5	60
22	29,0	360	55	5,0	15,0	8,5	60
25	33,0	510	60	5,0	15,0	8,5	60
30	39,0	600	70	4,5	13,5	8,5	60
32	41,0	650	75	4,5	13,5	8,5	60
35	44,0	730	80	4,0	12,0	8,5	60
38	47,0	800	90	4,0	12,0	8,5	30
40	49,5	870	95	3,0	9,0	8,5	30
45	55,0	1100	110	3,0	9,0	8,0	30
50	60,0	1200	125	3,0	9,0	8,0	30
60	72,0	1800	140	2,5	7,5	8,0	30
75	89,0	2500	200	2,0	6,0	7,0	30
80	94,0	2700	220	2,0	6,0	7,0	30
100	114,0	3250	300	2,0	6,0	7,0	30

Le illustrazioni e i dati riportati sono da considerarsi indicativi e possono variare senza preavviso.

## TUBO IN PVC APPIATTIBILE

### Generalità

Tubo in PVC a struttura appiattibile con rinforzo in fibra poliestere, resistente all'allungamento, per mandata a pressione di liquidi in genere.

Superfici lisce. Temperatura di esercizio da -5 a +60°C.



### Dimensioni e dati tecnici

$\varnothing i$	$\varnothing e$	Peso	Raggio di curvatura	Pressione Esercizio	Pressione Scoppio	Resistenza a trazione	Lunghezza rotoli
mm		g/m	mm	bar		kg	mt
20	24,0	150	-	10	30	110	50/100
25	29,0	190	-	10	30	120	50/100
30	34,0	220	-	10	30	165	50/100
32	36,0	240	-	10	30	165	50/100
35	39,0	290	-	10	30	180	50/100
38	42,0	300	-	10	30	190	50/100
40	44,0	320	-	10	30	205	50/100
45	49,0	360	-	10	30	235	50/100
51	55,0	410	-	10	30	250	50/100
60	65,0	550	-	8	24	450	50/100
63	68,5	570	-	8	24	480	50/100
70	75,0	650	-	8	24	535	50/100
76	81,0	700	-	8	24	600	50/100
80	85,0	750	-	8	24	620	50/100
90	95,0	860	-	8	24	700	50/100
102	108,0	1000	-	8	24	785	50/100
110	116,0	1150	-	8	24	865	50/100
127	133,0	1350	-	6	18	970	50/100
152	158,0	1600	-	4	12	1080	50/100
204	210,0	2400	-	3	9	1495	50/100

Le illustrazioni e i dati riportati sono da considerarsi indicativi e possono variare senza preavviso.

## TUBO IN PVC CON SPIRALE IN PVC PER ARIA

### Generalità

Tubo in PVC con spirale in PVC rigido, per aspirazione e passaggio aria, fumi, trucioli, polveri, filamenti tessili e ventilazione. Autoestinguente secondo UL 94 V2.

Superficie interna liscia, esterna ondulata. Temperatura di esercizio da -10 a +60°C.



### Dimensioni e dati tecnici

$\varnothing i$	$\varnothing e$	Peso	Raggio di curvatura	Pressione Esercizio	Pressione Scoppio	Aspirazione	Lunghezza rotoli
mm	mm	g/m	mm	bar		m H <sub>2</sub> O	mt
20	26,0	170	20,0	-	-	5	50
25	30,6	185	25,0	-	-	5	50
30	35,6	225	30,0	-	-	5	50
32	38,2	255	32,0	-	-	5	50
35	41,4	300	35,0	-	-	5	50
38	44,4	310	38,0	-	-	5	50
40	46,6	330	40,0	-	-	4	50
45	51,6	370	45,0	-	-	4	50
50	57,4	440	50,0	-	-	4	50
60	68,0	560	60,0	-	-	4	50
63	71,5	600	63,5	-	-	4	50
70	78,2	640	70,0	-	-	4	50
75	84,4	730	75,0	-	-	4	50
80	89,6	790	80,0	-	-	4	30
90	100,2	950	90,0	-	-	4	30
100	109,4	980	100,0	-	-	4	30
110	120,0	1120	110,0	-	-	4	30
120	131,0	1300	120,0	-	-	4	30
125	136,5	1360	125,0	-	-	4	30
130	141,4	1440	130,0	-	-	4	30
140	152,5	1600	140,0	-	-	4	30
150	163,0	1760	150,0	-	-	4	30
160	173,0	1930	160,0	-	-	4	20
180	194,0	2300	180,0	-	-	4	20
200	214,0	2650	200,0	-	-	4	20
250	266,2	3600	250,0	-	-	4	15
300	320,0	4500	300,0	-	-	4	10

Le illustrazioni e i dati riportati sono da considerarsi indicativi e possono variare senza preavviso.

## TUBO IN PU CON SPIRALE IN ACCIAIO PER ARIA E POLVERI

### Generalità

Tubo in Poliuretano (PU) con spirale in acciaio ramato, per aspirazione e passaggio polveri, trucioli e materiale abrasivo.

Superfici ondulate. Temperatura di esercizio da -40 a +90°C.



### Dimensioni e dati tecnici

$\varnothing i$	$\varnothing e$	Peso	Raggio di curvatura	Pressione Esercizio	Pressione Scoppio	Aspirazione	Lunghezza rotoli
mm	mm	g/m	mm	bar		m H <sub>2</sub> O	mt
20	25,5	100	5	0,70	2,10	0,40	6 / 30
25	30,0	115	6	0,60	1,80	0,40	6 / 30
30	35,0	130	7	0,60	1,80	0,30	6 / 30
35	40,0	140	8	0,55	1,65	0,28	6 / 30
40	45,0	150	10	0,50	1,50	0,25	6 / 30
45	50,0	170	12	0,48	1,44	0,23	6 / 30
50	55,0	185	13	0,45	1,35	0,20	6 / 15
60	65,0	220	15	0,40	1,20	0,16	6 / 15
70	75,0	330	18	0,35	1,05	0,14	6 / 15
80	85,0	370	20	0,27	0,81	0,10	6 / 15
90	95,0	420	22	0,23	0,69	0,10	6 / 15
100	106,0	480	20	0,20	0,60	0,09	6 / 15
110	116,0	520	22	0,20	0,60	0,09	6 / 15
120	126,0	550	24	0,19	0,57	0,09	6 / 15
125	131,0	590	25	0,19	0,57	0,08	6 / 15
130	136,0	610	26	0,18	0,54	0,08	6 / 15
140	146,0	660	28	0,15	0,45	0,08	6 / 15
150	158,0	700	30	0,11	0,33	0,06	6 / 15
160	168,0	750	32	0,10	0,30	0,06	6 / 15
170	178,0	780	34	0,09	0,27	0,06	6 / 15
180	188,0	830	36	0,09	0,27	0,06	6 / 15
200	208,0	920	40	0,08	0,24	0,05	6 / 15
220	228,0	1070	45	0,07	0,21	0,05	6 / 15
250	260,0	1250	50	0,05	0,15	0,04	6 / 15
300	310,0	1500	60	0,03	0,09	0,03	6 / 10
350	360,0	1750	70	0,02	0,06	0,03	6 / 10
400	412,0	2000	80	0,02	0,06	0,02	6 / 10
450	462,0	2300	90	0,01	0,03	0,01	6 / 10
500	512,0	2500	100	0,01	0,03	0,01	6 / 10
600	612,0	3000	120	0,01	0,03	0,01	6 / 10

Le illustrazioni e i dati riportati sono da considerarsi indicativi e possono variare senza preavviso.

## TUBO IN PVC CON SPIRALE IN ACCIAIO PER ARIA

### Generalità

Tubo in tessuto poliestere spalmato di PVC con spirale in acciaio zincato inserita tra i due strati di tessuto, per condizionamento, aspirazione di fumi e aria calda.

Superfici ondulate. Temperatura di esercizio da -20 a +110°C. Autoestinguente secondo DM 26.06.1984 con metodi di prova UNI 8457-8757/A1-9174-9174/A1.



### Dimensioni e dati tecnici

$\varnothing i$	$\varnothing e$	Peso	Raggio di curvatura	Pressione Esercizio	Pressione Scoppio	Aspirazione	Lunghezza rotoli
mm	mm	g/m	mm	bar		m H <sub>2</sub> O	mt
40	44	85	20	0,55	1,65	1,00	12
51	54	105	25	0,50	1,50	0,95	12
63	66	130	31	0,45	1,35	0,90	12
70	73	145	35	0,43	1,29	0,85	12
76	79	155	36	0,40	1,20	0,80	12
82	85	170	41	0,38	1,14	0,75	12
89	92	180	44	0,30	0,90	0,70	12
102	105	215	51	0,25	0,75	0,65	12
114	117	240	57	0,21	0,63	0,55	12
121	124	255	60	0,20	0,60	0,50	12
127	130	265	63	0,18	0,54	0,45	12
133	136	280	66	0,16	0,48	0,40	12
140	143	295	70	0,15	0,45	0,38	12
152	156	380	76	0,14	0,42	0,35	12
165	169	420	82	0,12	0,36	0,30	12
178	182	450	89	0,10	0,30	0,25	12
203	207	510	101	0,08	0,24	0,20	12
228	232	570	114	0,06	0,18	0,15	12
254	258	640	127	0,05	0,15	0,12	12
279	283	700	139	0,04	0,12	0,10	12
304	308	770	152	0,03	0,09	0,05	12
330	334	830	165	0,02	0,06	0,03	12
355	359	890	177	0,02	0,06	0,02	12
406	410	1030	203	0,02	0,06	0,01	12
457	462	1300	228	0,01	0,03	0,0005	12
508	513	1450	254	0,01	0,03	0,0004	12
558	563	1580	279	0,01	0,03	0,0003	12
610	615	1730	305	0,01	0,03	0,0002	12

Le illustrazioni e i dati riportati sono da considerarsi indicativi e possono variare senza preavviso.



*Monti & Barabino* S.p.A.

16149 Genova Sampierdarena (GE) - Via Buranello 85/R

Tel: +39010413341 - Fax: +39010414281

Web site: [www.montiebarabino.it](http://www.montiebarabino.it) - e-mail: [info@montiebarabino.it](mailto:info@montiebarabino.it)

