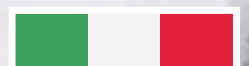


Monti & Barabino

Forniture navali e industriali
dal 1880



ADESIVI E SIGILLANTI



La Società **Monti & Barabino**, Azienda fondata nel 1880, è situata a Genova ed opera nel campo delle Forniture di Articoli Tecnici per il campo Navale ed Industriale.

Grazie ad un'esperienza maturata in più di 135 anni di attività, siamo in grado di offrire un'assistenza tecnica e commerciale completa ed efficiente che ci permette di essere fornitori abituali delle più importanti Aziende del settore Industriale e Navale.

Disponiamo di un'unità produttiva attrezzata con macchine automatiche dell'ultima generazione, in grado di fornire in tempi brevi una vasta gamma di guarnizioni piane di ogni forma e materiale, manufatti in materie plastiche ed elastomeriche, giunti di dilatazione tessili, in gomma e in acciaio.

Disponiamo inoltre di un magazzino molto fornito che permette di soddisfare in tempi brevi qualunque richiesta nonché di un attrezzato centro per la raccordatura ed il collaudo di tubi flessibili in gomma ed in acciaio inossidabile, approvati MED e R.I.NA.

Dal 2004 la Monti & Barabino S.p.A. ha aggiornato il proprio Sistema di Gestione della Qualità secondo gli standard previsti dalla normativa **UNI EN ISO 9001**, conseguendo con il **R.I.Na.** la relativa certificazione. Questo importante riconoscimento conferma l'affidabilità della nostra Ditta e ne attesta l'impegno costante, volto a migliorare il binomio servizio-qualità offerto a tutti coloro i quali hanno scelto e sceglieranno la nostra Azienda.



Di seguito le principali categorie di prodotti trattati dalla **Monti & Barabino**

- GUARNIZIONI E BADERNE PER TENUTA FLUIDI
- PROFILI DI GOMMA COMPATTA ED ESPANSA PER CHIUSURA BOCCAPORTE
- TUBI FLESSIBILI E ACCESSORI PER PASSAGGIO FLUIDI
- TUBI FLESSIBILI MB CARBUR OIL E MB LUBE OIL PER NAFTA E OLIO COMBUSTIBILE
- BOCCOLE COMPOSITE ORKOT® PER USO MARINO
- ELASTOMERI SEMILAVORATI E PRODOTTI FINITI
- MATERASSINI COIBENTI ED ISOLANTI TERMICI – ESENTI AMIANTO
- NASTRO FRENI PER VERRICELLI
- MATERIALI PER ALTISSIME TEMPERATURE
- MATERIE PLASTICHE – SEMILAVORATI E PRODOTTI FINITI
- PRODOTTI EPOSSIDICI PER RIPARAZIONI STRUTTURALI
- ADESIVI E SIGILLANTI
- GRASSI SPECIALI
- ELEMENTI DI TRASMISSIONE
- ANTIVIBRANTI
- PROFILI IN GOMMA E PARABORDO PER NAVI E BANCHINE, ANCHE A DISEGNO
- GIUNTI COMPENSATORI IN GOMMA, ACCIAIO INOX E TESSILI

OFFICINA MECCANICA e **OFFICINA TUBI** sono a disposizione della Clientela per l'esecuzione di lavorazioni personalizzate sui nostri prodotti semilavorati.

Grazie all'ampia disponibilità di **MAGAZZINO** siamo in grado di soddisfare le Vostre esigenze in tempi brevi, organizzando e gestendo in prima persona le Vostre spedizioni in tempi brevissimi.

Eseguiamo lavorazioni di tornitura CNC e taglio su semilavorati in gomma e metallo; stampiamo particolari e guarnizioni in gomma.



Realizziamo guarnizioni in qualunque materiale, anche a disegno del Cliente, incluse guarnizioni in rame imbottito e spirometalliche.

Cuciamo e assembliamo materassini coibenti e giunti tessili: ampia scelta di tessuti per alta temperatura.



Marchiamo al laser prodotti finiti e componenti

Siamo centro autorizzato **Parker**, raccordiamo tubi flessibili oleodinamici fino a 3" e tubi industriali fino a 10".



Abbiamo saldatori patentati e certificati e siamo in grado di costruire raccorderia speciale su specifica del Cliente.

Eseguiamo collaudi idrostatici interni e in presenza di Ente Certificatore esterno, gestendo direttamente la pratica con il Registro.



ARALDITE®

AW 106+HV 953 U e 2011

ADESIVI EPOSSIDICI STRUTTURALI

Descrizione

Gli adesivi strutturali sono una valida soluzione per i problemi di giunzione di tutti i settori industriali (trasporto, assemblaggio, elettrodomestico, metallo, etc).

Gli adesivi **Araldite®**, bicomponenti a base epossidica, sono tecnicamente avanzati, ad altissime prestazioni, studiati per sostituire i metodi convenzionali di giunzione, quali saldatura, rivettatura e altri. Sono utilizzati per la produzione e l'assemblaggio di pannelli industriali, mobili per esterni, serramenti e profilati.

Araldite® trova un ottimo campo di applicazione anche nel mondo del restauro e dell'oreficeria: mosaici, incollaggio di pietre preziose etc.



GENERALITÀ

Messa In Opera

Araldite® può essere facilmente applicata a spatola/pennello e con apparecchiature dosatrici.

Proprietà

Indurisce a temperature comprese tra 18° e 150° C senza ritirarsi o emettere sostanze volatili nocive.

Qualità dell'Incollaggio

Araldite® permette di realizzare giunti flessibili e semiflessibili (in funzione della percentuale di indurente) caratterizzati da buona resistenza meccanica sotto sforzi statici e dinamici.

Consigli per l'applicazione

- Verificare che l'incollaggio avvenga ad incastro o per sovrapposizione, avendo cura di ottenere uno spessore di adesivo da 0,05 a 0,15 mm.
- Pulire accuratamente le superfici tramite smerigliatura o sgrassaggio mediante diluenti idonei (no alcool) e applicare l'adesivo, opportunamente miscelato, su entrambe le superfici.

Formati commerciali

| | | ADESIVO + INDURENTE |
|-------------------------------|----------------|----------------------------|
| ARALDITE® 2011 | Cod. 6521.3280 | 2 tubi da 150 gr/cad |
| ARALDITE® AW106+HV953U | Cod. 6521.3800 | 1 kg Ades. + 0,8 Kg Ind. |

DATI TECNICI

Stoccaggio

Se in ambiente asciutto e a Temperatura di 18-25° C in imballo originale si conserva per 2 anni.

Proprietà prima dell'indurimento

| | AW 106 | HV 953 U |
|---|-------------------------------|-----------------------------|
| Stato Fisico | Liquido viscoso | Mieloso |
| Colore | Crema | Giallo - bruno |
| Viscosità a 25°C | 30/50000 cPo | 25/40000 cPo |
| Peso Specifico a 25°C | 1,15 - 1,25 g/cm ³ | 0,9 - 1,0 g/cm ³ |
| Punto di Infiammabilità (Pensky - Martens) | 210°C | 50 - 55 °C |

Rapporto di Miscelazione

Ogni 100 parti in peso di **Araldite® AW 106** miscelare 80 parti di indurente **HV 953 U**.
Per **Araldite® 2011** miscelare i due componenti in rapporto 1:1.

Resa

Per incollaggi di spessore medio è previsto un consumo pari a 200 gr/m² di prodotto miscelato.

Condizioni di Indurimento

| | | | |
|---|-----------------|------------------|-----------------|
| Tempi indicativi necessari per l'indurimento minimo. | A 20°C...5 ore | A 25°C...3 ore | A 40°C...2 ore |
| | A 70°C...50 min | A 100°C...10 min | A 150°C...5 min |

Caratteristiche Tecniche

| | |
|--|------------------------------|
| Resistenza alla Temp. | da -60°C a +60°C |
| Resistenza al Taglio per trazione | 1,4 / 1,7 Kg/mm ² |
| Durata di Impiego per 100 gr di prodotto miscelato. | 2 ore e 15 min a 20°C |

CAF 1

Sigillante siliconico monocomponente autolivellante, acetico, che reticola a temperatura ambiente. Garantisce un assemblaggio perfetto ed una tenuta completa in presenza di materiali soggetti ad elevate temperature.



Applicazioni:

L'ottima aderenza ne facilita l'applicazione. Viene utilizzato per rivestire ed impermeabilizzare tessuti, realizzare guarnizioni su vetro, smalto, pittura, metalli e poliestere.

Proprietà:

| Aspetto | Pasta rossa fluida | |
|---|--------------------|-------|
| Temperatura di esercizio | | |
| - max. | °C | +300 |
| - min. | °C | -65 |
| Durezza | Sh A | 48 |
| Allungamento a rottura | % | 220 |
| Contenuto solidi | % | 86 |
| Tempo di indurimento: | | |
| - Formazione pellicola a 23°C umidità | 50% | 7 min |
| - Tempo di presa Sp 2 mm a 23°C umidità | 50% | 5 ore |
| Densità | 1,12 | |
| Odore | Acetico | |

Formato commerciale:

Tubetto da 100 gr.....cod. 6523.0010

Bombole da 1 lt.....cod. 6523.0015

CAF 4

Sigillante siliconico monocomponente autolivellante, acetico, che reticola a temperatura ambiente. Garantisce un assemblaggio perfetto ed una tenuta completa in presenza di materiali soggetti ad elevate temperature.



Applicazioni:

L'ottima aderenza ne facilita l'applicazione. Viene utilizzato per rivestire ed impermeabilizzare tessuti, realizzare guarnizioni su vetro, smalto, pittura, metalli e poliestere.

Properties:

| | | |
|---|-----------------------------|--------|
| Aspetto | Pasta viscosa bianco sporco | |
| Temperatura di esercizio | | |
| - max. | °C | +250 |
| - min. | °C | -65 |
| Durezza | Sh A | 36 |
| Allungamento a rottura | % | 300 |
| Contenuto solidi | % | 86 |
| Tempo di indurimento | | |
| - Formazione pellicola a 23°C umidità | 50% | 11 min |
| - Tempo di presa Sp 2 mm a 23°C umidità | 50% | 5 ore |
| Densità | 1,12 | |
| Odore | Acetico | |

Formato commerciale:

Tubetto da 100 gr.....cod. 6523.0004

Bombole da 1 lt.....cod. 6523.0014

COPALTITE®

SIGILLANTE PER ALTE TEMPERATURE

Descrizione

Sigillante pastoso che vulcanizza in situ, particolarmente indicato per filettature di tubi e di raccordi e flange in presenza di temperatura e pressione elevatissime.



Applicazioni

Adatto per applicazioni su turbine, scambiatori di calore, compressori, condensatori, ecc. in presenza di acqua, vapore, olio, idrocarburi, ammoniaca, fluidi idraulici, freon, acidi ed alcali non aggressivi. E' caratterizzato da buona adesione a gomma, metalli, ceramica, vetro ed alla maggior parte dei materiali plastici.

Conforme alle Specifiche **MIL-S-15204D**

Proprietà

| | | |
|--|-------------------|--------|
| Temperatura di esercizio | | |
| - max. | °C | 815 |
| - min. | °C | -192 |
| Viscosità | cps | 10,000 |
| Coefficiente di espansione | x10 ⁻⁶ | 50 |
| Contenuto solidi | % | 86 |
| Tempo di indurimento mediante riscaldamento | | |
| - a temperature superiori ai 150°C | min. | 15 |
| - a temperature inferiori ai 150°C | h. | 4 |
| Colore | nero | |

Formato commerciale

Tubetto da 140 gr..... cod. 6523.7000

PERMATEX® FORMA GUARNIZIONI IN PASTA

Disponibile in tre diverse versioni offre una rapida ed efficace soluzione nelle problematiche di guarnizione ed accoppiamento.



Caratteristiche

| Tipo | Cod | Issa | Generalità | Applicazioni |
|------------|-----------|--------|--|---|
| 1 - RIGIDO | 6523.3521 | 812611 | Pasta a rapido essiccamento di consistenza rigida. Sigillante a forte presa ideale per assemblaggi rigidi e/o permanenti. Sigilla e ripara una vasta gamma di guarnizioni, riempie le superfici irregolari delle flange, sigilla raccordi di condotti e gruppi filettati. | Resistente alla Temperatura da -55°C a + 204°C, resistente alla Pressione fino a 350 Kg/cm ² , colore marrone rossiccio. Resiste ad acqua, benzina, petrolio, olii e grassi lubrificanti, idrocarburi alifatici. Applicabile da tubetto e spatolabile. |
| 2 MORBIDO | 6523.3522 | 812612 | Pasta a lento essiccamento di consistenza morbida. Ideale per assemblare parti dove è richiesta una giunzione flessibile. Sigilla flange, raccordi, connessioni filettate. Migliora la tenuta delle guarnizioni esistenti. | Resistente alla Temperatura da -55°C a + 204°C, colore nero. Resiste ad acqua, benzina, petrolio, olii e grassi lubrificanti, idrocarburi alifatici. Applicabile da tubetto e spatolabile. |
| 3 - FLUIDO | 6523.3523 | 812613 | Liquido a lento essiccamento, forma una pellicola flessibile. È un sigillante ideale per assicurare la sigillatura negli assemblaggi serrati fortemente. Usato per guarnizioni delle testate e per assemblaggio di superfici lavorate, raccordi filettati, pompe idrauliche. | Resistente alla Temperatura da -55°C a + 204°C, colore rosso bruno. Resiste ad acqua, benzina, petrolio, olii e grassi lubrificanti, idrocarburi alifatici. Applicabile a rullo o pennello. |



Monti & Barabino S.p.A.

16149 Genova Sampierdarena (GE) - Via Buranello 85/R

Tel: +39010413341 - Fax: +39010414281

Web site: www.montiebarabino.it - e-mail: info@montiebarabino.it

